

**ESTADO DE SITUACIÓN CONSOLIDADO Y CONDENSADO
COMPARATIVO
COOPERATIVA DE AHORRO Y CRÉDITO "TULCÁN" LTDA.
CODIGO: 1143
CONSOLIDADO**

	DESCRIPCIÓN	DICIEMBRE 2021	JUNIO 2022	VARIACIÓN ABSOLUTA	%
	ACTIVO				
11	FONDOS DISPONIBLES	39.007.119,65	35.258.488,08	-3.748.631,57	-9,61
13	INVERSIONES	52.209.490,25	52.501.569,64	292.079,39	0,56
14	CARTERA DE CRÉDITOS	202.759.223,63	220.557.856,72	17.798.633,09	8,78
16	CUENTAS POR COBRAR	6.532.333,18	6.187.134,01	-345.199,17	-5,28
17	BIENES REALIZABLES, ADJUD POR PAGO DE ARREN MERC Y NO UTILIZADOS POR LA INSTITUCIÓN	590.634,74	587.242,00	-3.392,74	-0,57
18	PROPIEDADES Y EQUIPO	6.348.314,26	6.147.833,25	-200.481,01	-3,16
19	OTROS ACTIVOS	8.091.001,93	9.860.411,13	1.769.409,20	21,87
	TOTAL	315.538.117,64	331.100.534,83	15.562.417,19	4,93
4	GASTOS	0,00	18.184.507,45	18.184.507,45	0,00
	TOTAL ACTIVOS Y GASTOS	315.538.117,64	349.285.042,28	33.746.924,64	10,70
	PASIVO				
21	OBLIGACIONES CON EL PÚBLICO	253.081.038,04	269.859.055,68	16.778.017,64	6,63
23	OBLIGACIONES INMEDIATAS	432,00	432,00	0,00	0,00
25	CUENTAS POR PAGAR	11.425.082,19	10.840.622,47	-584.459,72	-5,12
26	OBLIGACIONES FINANCIERAS	9.353.900,25	6.874.937,65	-2.478.962,60	-26,50
29	OTROS PASIVOS	150.923,17	40.552,77	-110.370,40	-73,13
	TOTAL	274.011.375,65	287.615.600,57	13.604.224,92	4,96
	PATRIMONIO				
31	CAPITAL SOCIAL	10.360.461,43	10.412.614,30	52.152,87	0,50
33	RESERVAS	24.270.267,70	26.861.011,70	2.590.744,00	10,67
34	OTROS APORTES PATRIMONIALES	0,00	0,00	0,00	0,00
35	SUPERÁVIT POR VALUACIONES	4.948.735,62	4.948.735,62	0,00	0,00
36	RESULTADOS	1.947.277,24	0,00	-1.947.277,24	-100,00
	TOTAL	41.526.741,99	42.222.361,62	695.619,63	1,68
5	INGRESOS	0,00	19.447.080,09	19.447.080,09	0,00
	TOTAL PASIVO, PATRIMONIO E INGRESOS	315.538.117,64	349.285.042,28	33.746.924,64	10,70
6	CUENTAS CONTINGENTES	-	-	-	-
7	CUENTAS DE ORDEN	672.439.598,27	735.233.314,05	62.793.715,78	9,34

Verónica Cevallos M.
JEFE DE CONTABILIDAD