

**ESTADO DE SITUACIÓN CONSOLIDADO Y CONDENSADO
COMPARATIVO
COOPERATIVA DE AHORRO Y CRÉDITO "TULCÁN" LTDA.
CODIGO: 1143
CONSOLIDADO**

	DESCRIPCIÓN	DICIEMBRE 2020	JUNIO 2021	VARIACIÓN ABSOLUTA	%
	ACTIVO				
11	FONDOS DISPONIBLES	33.098.533,32	34.404.145,99	1.305.612,67	3,94
13	INVERSIONES	38.760.225,13	46.662.956,55	7.902.731,42	20,39
14	CARTERA DE CRÉDITOS	183.424.662,81	197.901.829,78	14.477.166,97	7,89
16	CUENTAS POR COBRAR	7.353.210,42	7.716.133,51	362.923,09	4,94
17	BIENES REALIZABLES, ADJUD POR PAGO DE ARREN MERC Y NO UTILIZADOS POR LA INSTITUCIÓN	597.420,20	594.027,46	-3.392,74	-0,57
18	PROPIEDADES Y EQUIPO	6.427.398,98	6.318.577,98	-108.821,00	-1,69
19	OTROS ACTIVOS	6.368.394,68	7.754.874,13	1.386.479,45	21,77
	TOTAL	276.029.845,54	301.352.545,40	25.322.699,86	9,17
4	GASTOS	0,00	17.789.943,07	17.789.943,07	0,00
	TOTAL ACTIVOS Y GASTOS	276.029.845,54	319.142.488,47	43.112.642,93	15,62
	PASIVO				
21	OBLIGACIONES CON EL PÚBLICO	215.644.578,93	237.497.678,23	21.853.099,30	10,13
23	OBLIGACIONES INMEDIATAS	432,00	432,00	0,00	0,00
25	CUENTAS POR PAGAR	10.590.143,77	11.113.404,65	523.260,88	4,94
26	OBLIGACIONES FINANCIERAS	11.520.521,31	11.836.091,17	315.569,86	2,74
29	OTROS PASIVOS	34.635,40	27.789,45	-6.845,95	-19,77
	TOTAL	237.790.311,41	260.475.395,50	22.685.084,09	9,54
	PATRIMONIO				
31	CAPITAL SOCIAL	10.389.554,25	10.379.646,68	-9.907,57	-0,10
33	RESERVAS	20.759.649,47	23.746.871,46	2.987.221,99	14,39
34	OTROS APORTES PATRIMONIALES	0,00	0,00	0,00	0,00
35	SUPERÁVIT POR VALUACIONES	4.948.735,62	4.948.735,62	0,00	0,00
36	RESULTADOS	2.141.594,79	0,00	-2.141.594,79	-100,00
	TOTAL	38.239.534,13	39.075.253,76	835.719,63	2,19
5	INGRESOS	0,00	19.591.839,21	19.591.839,21	0,00
	TOTAL PASIVO, PATRIMONIO E INGRESOS	276.029.845,54	319.142.488,47	43.112.642,93	15,62
6	CUENTAS CONTINGENTES	-	-	-	-
7	CUENTAS DE ORDEN	580.119.828,25	632.755.580,27	52.635.752,02	9,07

Verónica Cevallos M.
JEFE DE CONTABILIDAD